Obudowa Teleskopowa do Zasuw i Nawiertek

ARMATURA PRZEMYSŁOWA · SERIA: EXT-TELE · ZAKRES DN25–DN600 · RD 0,9–2,5 M

POLVALVE
ARMATURA PRZEMYSŁOWA

Obudowy teleskopowe POLVALVE serii EXT-TELE są przeznaczone do bezstudziennego sterowania zasuwami odcinającymi oraz nawiertkami domowymi w sieciach wodociągowych, kanalizacyjnych i gazowych bezpośrednio z poziomu gruntu za pomocą kluczy manewrowych. Płynna teleskopowa regulacja wysokości chroni instalację przed osiadaniem gruntu i drganiami ruchu drogowego.

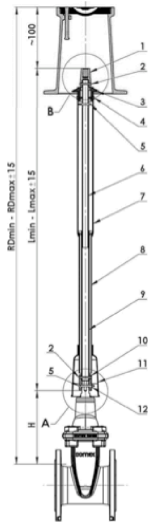
CECHY KONSTRUKCYJNE I ZALETY EKSPLOATACYJNE

- **Główka i nasada:** Wytrzymałe odlewy z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-500-7 odporne na wysokie obciążenia mechaniczne.
- **Zabezpieczenie antykorozyjne:** Pręt i profil kwadratowy cynkowane galwanicznie wg PN-EN ISO 2081.
- **Rury osłonowe:** Grubościenny polietylen PE odporny na nacisk gruntu, mróz i agresywne wody gruntowe.
- **Otwory fasolkowe nasady:** Ułatwiają precyzyjny montaż i samoczynną kompensację osiadań na trzpieniu zasuwy.
- **Personalizacja:** Możliwość wykonania niestandardowych długości RD pod indywidualny projekt.

NORMY, BADANIA I DANE TECHNICZNE

- **Media robocze:** Rurociągi wody pitnej, ścieków komunalnych i przemysłowych, gazu ziemnego.
- **Norma wykonania:** Pełna zgodność z polską normą **PN-M-74202** dla obudów do zasuw.
- **Właściwości materiałowe:** Odlewy żeliwne wg **PN-EN 1563** (EN-GJS-500-7).
- **Mocowanie główki:** Kołek sprężysty ze stali nierdzewnej 1.4021 (opcjonalnie nit lub śruba).
- **Prowadzenie teleskopowe:** Podwójne uszczelnienie wargowe z PE zapobiega wnikaniu piasku, mułu i wód opadowych.

RYSUNEK ZŁOŻENIOWY I OZNACZENIA GABARYTOWE



Złożenie obudowy teleskopowej z zasuwą (H, RD, Poz. 1–12)

WYKAZ CZĘŚCI I MATERIAŁÓW (BOM)

POZ.	CZĘŚĆ SKŁADOWA	MATERIAŁ WYKONANIA	NORMA ODNIESIENIA
1	Główka manewrowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	PN-EN 1563
2	Kołek sprężysty	Stal nierdzewna 1.4021 (2H13)	PN-EN ISO 8752
3	Pokrywka górna	Polietylen PE	PN-89/C-89286
4	Kołek ustalający	Polietylen PE	PN-89/C-89286
5	Zawleczka	Stal nierdzewna 1.4021 (2H13)	PN-EN ISO 1234
6	Pręt teleskopowy	Stal ocynkowana Fe/Zn5	EN 10059
7, 8	Rura osłonowa górna / dolna	Polietylen PE	PN-89/C-89286
9	Kształtownik profilowany	Stal 1.0039 (S235JRH) ocynk	PN-EN 10219-1,2
10	Nasada na trzpień zasuwy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	PN-EN 1563
11, 12	Osłona dolna / Podkładka	Polietylen PE / Stal ocynkowana	PN-89/C-89286 / ISO 7089

TABELA DOBORU: ŚREDNICE ZASUWY, KWADRAT TRZPIENIA ORAZ ZAKRESY GŁĘBOKOŚCI ZABUDOWY RD (MM)

ŚREDNICA ZASUWY	KWADRAT KW	RD 900–1300 MM (LMIN/LMAX)	RD 1300–1800 MM (LMIN/LMAX)	RD 1500–1900 MM (LMIN/LMAX)	RD 1800–2500 MM (LMIN/LMAX)	RD 1900–2500 MM (LMIN/LMAX)	WYMIAR H (MM)
DN 25 – 32	**12 mm**	600 / 1000	1000 / 1500	1200 / 1600	1500 / 2200	1600 / 2200	160
DN 40 – 50	**14 mm**	600 / 1000	1000 / 1500	—	1500 / 2200	1600 / 2200	200
DN 65 – 80	**17 mm**	600 / 1000	900 / 1500	—	1400 / 2200	1500 / 2200	240
DN 100 – 150	**19 mm**	600 / 1000	900 / 1500	1000 / 1600	1400 / 2200	1500 / 2200	320
DN 200	**24 mm**	—	800 / 1300	—	1200 / 2000	1300 / 2000	410
DN 250 – 350	**27 mm**	—	720 / 1200	—	1200 / 1900	1300 / 1900	600
DN 400	**32 mm**	—	700 / 1100	—	1100 / 1700	1200 / 1700	700
DN 500 – 600	**36 mm**	—	650 / 1000	—	1000 / 1600	1100 / 1600	900
Nawiertki domowe	**12 mm**	600 / 1000	1000 / 1500	1200 / 1600	1500 / 2200	—	120

* RD = Głębokość przykrycia rurociągu (od osi rurociągu do poziomu terenu). Lmin/Lmax = minimalna i maksymalna długość obudowy teleskopowej.