

-
- x 1DOHSU~~RWRD~~NIRFHU~~LDPR~~WR~~DP~~UR~~GH~~LQWUMFMDPLSURG~~XH~~DUM
GRWFFPLDVWRVR~~DR~~ED
 - x U~~NR~~HUR~~OR~~U~~EG~~XWUR~~GR~~HOHGRNUFDNUR~~R~~ZRQMPQHMZ
F~~W~~HUHF~~K~~HWDSDFK

Konserwacja


Zawór powietrza GOLIA pracuje automatycznie i wymaga bardzo niewiele czynności konserwacyjnych. Należy go zawsze montować w pozycji pionowej z maksymalnym nachyleniem do 3°.

Zaleca się przeprowadzenie kontroli wzrokowej pod kątem wycieków raz na pół roku. Oznaką wadliwego działania zaworu powietrznego jest woda przesiąkająca przez króciec odpowietrzający i/lub przez gniazdo główne. W przypadku wystąpienia usterki, należy podjąć następujące kroki w celu naprawy zaworu:

Procedura demontażu


Identyfikacja części została przedstawiona na rysunku 1 na stronie 8.

1. Przed przystąpieniem do serwisowania zaworu powietrznego należy zmniejszyć ciśnienie w rurociągu do ciśnienia atmosferycznego lub odciąć zawór odcinający.

**WARNING!**

Serwisowanie zaworu odpowietrzającego/redukującego pod ciśnieniem, gdy rurociąg znajduje się pod ciśnieniem, może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie wyposażenia. Przed przystąpieniem do serwisowania zaworu odpowietrzającego/redukującego pod ciśnieniem należy zmniejszyć ciśnienie w rurociągu do ciśnienia atmosferycznego lub odciąć zawór odcinający.

2. Powoli otworzyć otwór spustowy (13), aby zmniejszyć ciśnienie wewnętrzne

**WARNING!**

Nie należy całkowicie wyjmować korka rurowego lub śrub pokrywy, gdy zawór znajduje się pod ciśnieniem.

3. Wykręcić nakrętki pokrywy (19) i zdjąć pokrywę (2).
4. Zdjąć filtr siatkowy (15).
5. Wykręcić nakrętki zabezpieczające (11).
6. Zdemontować gniazdo (5), zwracając uwagę, aby nie uszkodzić pierścieni uszczelniających typu „O” (18) i (4).
7. Sprawdzić powierzchnię uszczelniającą gniazda i uszczelki (3).
8. Sprawdzić pierścienie uszczelniające typu „O” (18) – (4) – (3), upewniając się, że nie uległy one rozerwaniu ani uszkodzeniu.
9. Wyciągnąć blok ruchomy składający się z płaskownika RFP (7), górnego płaskownika (8), pływaka (9) połączonych ze sobą za pomocą układu odpowietrzania (6).
10. Sprawdzić pierścień uszczelniający typu „O” (20), upewniając się, że nie jest on rozerwany lub uszkodzony.
11. Sprawdzić układ odpowietrzania (6), oczyścić go wodą i w razie potrzeby wymienić.
12. Nie należy podejmować prób rozłożenia układu odpowietrzania (6) bez wsparcia personelu CSA.
13. Sprawdzić wszystkie złącza połączeniowe pod kątem nadmiernego zużycia.
14. Przed ponownym montażem należy oczyścić wszystkie powierzchnie
15. Nie demontować korpusu, chyba że jest to bezwzględnie konieczne. W takim przypadku po zdemontowaniu należy sprawdzić pierścień uszczelniający typu „O” (7), zwracając uwagę na prawidłowe umiejscowienie go z powrotem w rowku podczas ponownego montażu.
16. Sprawdzić, czy ciała obce lub brud nie uniemożliwiają prawidłowego osadzenia pływaka (9) na deflektorze/dyfuzorze powietrza (12).
17. Oczyścić w razie potrzeby.

Procedura montażu

Powtórzyć powyższe kroki w odwrotnej kolejności, zwracając uwagę na następujące kwestie::

Jeżeli korpus został zdemontowany, należy go odpowiednio umieścić na rowku, zwracając uwagę na prawidłowe położenie pierścienia uszczelniającego typu „O” (17).

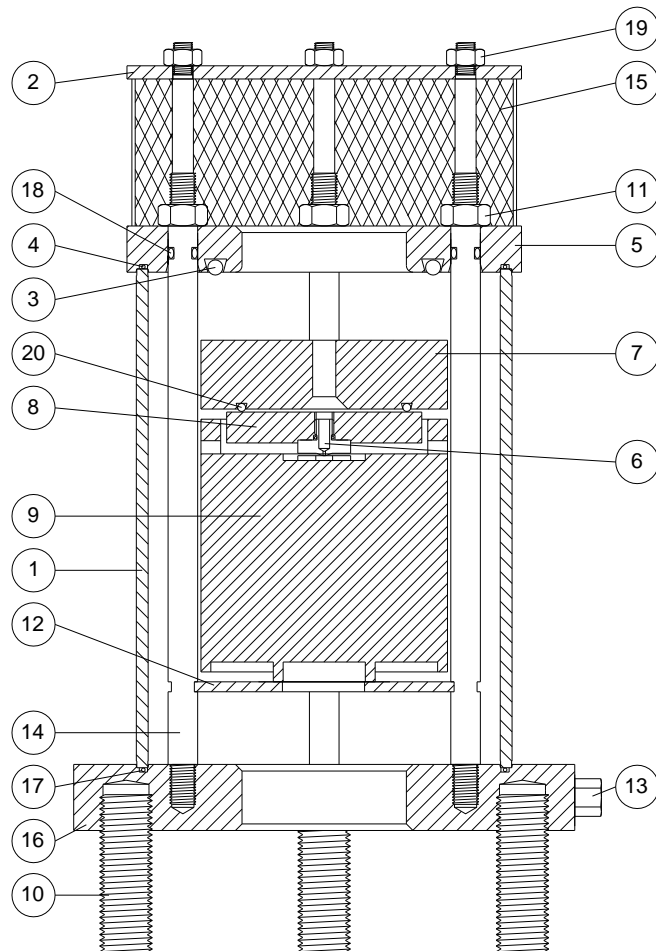
Ostrożnie umieścić gniazdo wewnątrz wałów, nie uszkodzić pierścieni uszczelniających typu „O” (18).

Nie należy przykładać zbyt dużego momentu obrotowego podczas dokręcania nakrętek gniazda (11) i pokrywy (19)

W razie potrzeby prosimy o kontakt z CSA w celu uzyskania pomocy w wyjaśnieniu kwestii technicznych.

Rysunki

Rysunek 1: GOLIA 3F-RFP



Poz.	Komponent	Materiał
1	Korpus	AISI 316/Duplex/Super Duplex
2	Pokrywa	AISI 304/AISI 316
3	Pierścień uszczelniający typu O	Guma NBR/Guma EPDM/Viton/silikon
4	Pierścień uszczelniający typu O	Guma NBR/Guma EPDM/Viton/silikon
5	Gniazdo	AISI 316/Duplex/Super Duplex
6	Podzespół dyszy	AISI 316/Duplex
7	Płaskownik RFP	PP
8	Górny płaskownik	PP
9	Pływak	PP
10	Śruby dwustronne	AISI 304/AISI 316
11	Nakrętki	AISI 316
12	Dyfuzor	AISI 316/Duplex/Super Duplex
13	Zawór spustowy	AISI 316
14	Tuleje dystansowe	AISI 316/Duplex/Super Duplex
15	Filtr	AISI 304/AISI 316
16	Kołnierz	AISI 316/Duplex/Super Duplex
17	Pierścień uszczelniający typu O	Guma NBR/Guma EPDM/Viton/silikon
18	Pierścień uszczelniający typu O	Guma NBR/Guma EPDM/Viton/silikon
19	Nakrętki	AISI 316
20	Pierścień uszczelniający typu O	Guma NBR/Guma EPDM/Viton/silikon
Części zamienne: 3-4-6-7-8-9-17-18-20		

Część nr 13 nie występuje w wersjach duplex/superduplex

Rozwiązywanie problemów (zob. rysunek 1 na stronie 8)

Stan	Prawdopodobna przyczyna	Działania naprawcze
Nieszczelności zaworu na połączeniu kołnierzym.	Poluzowane śruby kołnierzowe.	Dokręcić śruby kołnierzowe.
	Przedmuchana uszczelka kołnierzowa.	Wymienić uszczelkę kołnierza.
	Niewspółosiowość lub uszkodzenie rurociągów obiektowych i podpór.	Wyregulować niewspółosiowość lub naprawić rurociągi lub podpory.
	Uszkodzone powierzchnie czołowe kołnierza lub nieprawidłowe połączenia kołnierzowe.	Naprawić kołnierz, wymienić korpus zaworu lub wyregulować połączenia kołnierzowe.
Wycieki z zaworu z głównego gniazda uszczelniającego (5).	Zawór nie jest ustawiony pionowo	Ustawić zawór w położeniu pionowym (maks. kąt nachylenia 3°)
	Możliwa korozja korpusu i gniazda	Sprawdzić parametry płynnych środków chemicznych i skontaktować się z CSA
	Gromadzenie się brudu na gnieździe (5) i/lub płaskowniku RFP (7)	Wyczyścić gniazdo i/lub płaskownik RFP
	Zużyte gniazdo (5) i/lub płaskownik RFP (7)	Wymienić gniazdo i/lub płaskownik RFP
	Ciśnienie w rurociągu wynosi poniżej 0,2 bar	Skontaktować się z CSA i wymienić pierścień uszczelniający typu „O” gniazda (3) na bardziej miękki materiał
	Zużyty pierścień uszczelniający typu „O” gniazda (3)	Sprawdzić i wymienić pierścień uszczelniający typu „O” (3)
Wyciek z zaworu z podzespołu odpowietrzania (6)/płaskiej kryzy RFP	Zawór nie jest ustawiony pionowo	Ustawić zawór w położeniu pionowym (maks. kąt nachylenia 3°)
	Możliwa korozja w korpusie i podzespole odpowietrzającym (6)	Sprawdzić parametry płynnych środków chemicznych i skontaktować się z CSA
	Zanieczyszczenia nagromadzone na podzespole odpowietrzającym (6)	Inspect and clean the air release subset (6), replace if necessary
	Zużyty pierścień uszczelniający typu „O” elementu płaskiego z RFP (20)	Inspect and replace o-ring (20)
	Ciśnienie w rurociągu jest bardzo niskie	Check the pressure acting on the air valve, if possible by using the sensing port (13) and contact CSA