CARBU-LINE

ZAWÓR DLA PRZEMYSŁU PETROCHEMICZNEGO

Zawory motylkowe CARBU-LINE zostały specjalnie zaprojektowane dla instalacji paliwowych. Nasza szeroka oferta specjalistycznych gumowych gniazd pozwala na przystosowanie konstrukcji zaworu do jego przeznaczenia. Mając 130 lat doświadczenia w branży oraz dbając o nieustający rozwój, Buracco gwarantuje niezawodność, perfekcyjne działanie odcinające zaworu, trwałość oraz znaczną oszczędność energii.

TECHNOLOGIA

- ✓ **Ergonomicznie wykonana**, **karbowana**, ręczna dźwignia aluminiowa z możliwością **blokady**
- ✓ Płyta **znormalizowana** zgodnie z EN ISO 5211
- ✓ Korpus z powłoką epoksydową zapewniającą **doskonałą odporność na korozję**
- ✓ Przymocowany na stałe trzpień zapewniający **optymalną ochronę**
- ✓ Wysoki kołnierz zapewniający izolację
- ✓ Szyjka drążona **zapobiegająca zatarciu**
- ✓ **Łożyska samosmarowne** zapewniające **idealną współosiowość wału** i **zoptymalizowany moment obrotowy**
- ✓ Gniazdo zakotwione w korpusie i tarczy samocentrującej gwarantujące **niski i stały moment obrotowy** oraz **trwałe uszczelnienie**
- ✓ Formowanie i obróbka sferyczna strefy styku gniazda/korpusu zaworu zapewniające **idealne uszczelnienie**
- ✓ Gniazdo z króćcami na trzpieniach zaworów pozwalające na wyeliminowanie ryzyka wycieków na zewnątrz
- ✓ Dodatkowe pierścienie uszczelniające typu „O" dla **zwiększenia bezpieczeństwa**

Tarcza profilowana umożliwiająca **zwiększenia współczynnika przepływu (Kv) (*)**

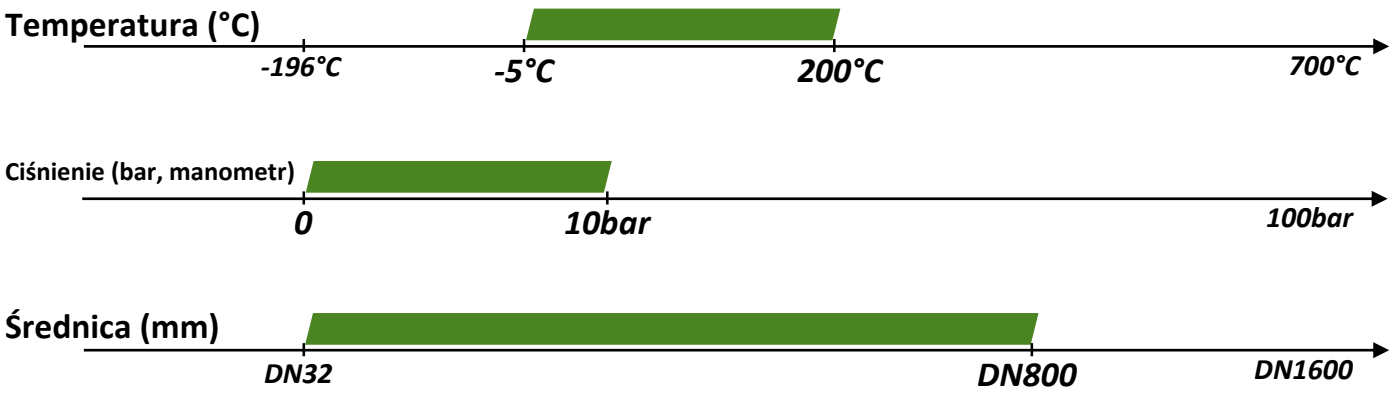
Korpus z żeliwa sferoidalnego jako standard dla **zwiększenia odporności**

Wykonano 100% prób wyrobu w celu **zagwarantowania wydajności**

Kontakt z klientem i pomoc techniczna **na najwyższym poziomie**

(*) W zależności od warunków eksploatacyjnych roczna oszczędność energii może przewyższyć koszt zaworu.

CHARAKTERYSTYKA



Maksymalne wartości ciśnienia i temperatury zależą od relacji ciśnienie-temperatura oraz rodzaju płynu

BUDOWA

Korpus	ŻELIWO SFEROIDALNE ENJS1030 + TWORZYWO EPOKSYDOWE					
Wykładzina	VITON®		VITON GF®		VITON BIO®	
Dysk	STAL NIERDZEWNA A351 CF8M		STAL NIERDZEWNA A351 CF8M		STAL NIERDZEWNA A351 CF8M	
Typ korpusu	Międzykołnie-rzowy	Międzykołnie-rzowy z uszami	Międzykołnie-rzowy	Międzykołnie-rzowy z uszami	Międzykołnie-rzowy	Międzykołnie-rzowy z uszami
Sposób obsługi	Aluminiowa dźwignia ręczna, przekładnia mechaniczna, siłowniki pneumatyczne i elektryczne					

Projekt

- Projekt zgodnie z normą IEC 593
- Długość zabudowy zgodnie z normą EN 558+A1 base 20

Uszczelnienie

- Zgodnie z normą 12266-1 Klasa A

Dopuszczenia

- Dyrektywa Urządzeń Ciśnieniowych 2014/68/UE

Główne atrybuty

- Konstrukcja zgodna z dyrektywą ATEX
- Świadectwo zgodności zamówienia/świadectwo materiałowe/świadectwo próby ciśnieniowej zgodnie z normą EN 10204 Rodzaje 2.1, 2.2 i 3.1
- ...

Międzykołnierzowy

Międzykołnierzowy z uszami

Obsługa za pomocą aluminiowej dźwigni ręcznej

Siłownik elektryczny

Obsługa za pomocą przekładni mechanicznej

Siłownik pneumatyczny

CHARAKTERYSTYKA

Elementy	Materiał	Opis	Zalety
Korpus	ŻELIWO ENJS1030	W porównaniu do żeliwa z grafitem lamelowym, żeliwo z grafitem sferoidalnym zapewnia **lepszą wytrzymałość mechaniczną**	**Zwiększony poziom bezpieczeństwa personelu i urządzeń**
Powłoka	TWORZYWO EPOKSYDOWE	Powłoka EPOKSYDOWA gwarantuje **doskonałą odporność na korozję.**	**Utrzymuje produkt w dobrym stanie i ułatwia czyszczenie**
Wykładzina	VITON®	Ten elastomer FPM cechuje **silna odporność na czynniki węglowodorowe.**	**Zoptymalizowany dobór wykładziny zapewniający trwałą wydajność.**
	VITON GF®	Ten wariant FPM został **specjalnie opracowany dla paliw natlenionych**, takich jak benzyna bezołowiowa.	
	VITON BIO®	Ten wariant FPM został **specjalnie opracowany dla paliw organicznych.**	
Dysk	ASTM A351 CF8M	Ten gatunek stali nierdzewnej charakteryzuje **doskonała odporność na korozję.**	**Stal nierdzewna bez powłoki**
Trzpień i czop	1.4021 / 1.4028 (Inox 13% Cr)	Dzięki zastosowaniu stali nierdzewnej z zawartością 13% Cr, wały charakteryzuje **doskonała wytrzymałość mechaniczna** oraz odporność na korozję	**Trwała integralność linii wału**
Łożyska	TERMOPLASTYCZNY MATERIAŁ KOMPOZYTOWY	**Odporne na korozję łożyska samosmarne** o **doskonałych właściwościach mechanicznych**	**Stabilność momentu obrotowego i trwałość linii wału**

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

33% Średni wzrost współczynnika Kv w porównaniu do konstrukcji wału jednoczęściowego